

# ZINK-AUSBESSERUNGSFARBE

## SÜDWEST Vernice allo zinco per saldature

30520



### Applicazione:

Per la riparazione visiva di parti in acciaio zincato, ad esempio punti di saldatura, all'interno e all'esterno. L'aspetto ricorda lo zinco nuovo.

### Superfici:

Parti in acciaio zincate, saldature, rivestimenti in polvere di zinco (bolazinc)

### Proprietà:

- aspetto visivo come la zincatura
- asciugatura rapida
- resistente alle intemperie
- resistente al calore fino a 100°C
- riverniciabile

**Colore:** 7387 grigio

**Contenitori:** 375 ml, 750 ml, 2,5 l

**Consumo:** ca. 120 - 150 ml/m<sup>2</sup> Per mano

**Livello di lucentezza:** Lucido - setoso

### Applicazione:

#### Regole generali:

La preparazione del supporto e l'esecuzione della pittura devono corrispondere allo stato attuale della tecnica. Tutti i rivestimenti e i fondi devono essere sempre basati sull'oggetto e sui requisiti a cui è sottoposto. Si prega di far riferimento alle attuali schede informative del BFS, pubblicate dal Comitato federale per la protezione del Colore e del valore della proprietà. Vedi anche VOB parte C DIN 18363, paragrafo 3 pittura e verniciatura

L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di vernice come smerigliatura, saldatura, combustione ecc. può causare

Polvere pericolosa e/o vapore. Lavorare solo in aree ventilate. Se necessario, indossare attrezzature protettive adeguate (respiratorie)

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte, resistenti e prive di sostanze che separano. Le superfici non sicure devono essere testate per la capacità portante e l'idoneità ai rivestimenti successivi. Se necessario creare una superficie di prova e controllare l'adesione mediante tratteggio incrociato. Nel caso di sovrastrutture di rivestimento deve essere effettuato un taglio trasversale fra i singoli Rivestimenti.

### Lavorazione:

Mescolare bene, spazzolare 2 volte, applicare non diluito. Se si vuole ottenere un effetto fiore di zinco, tamponare leggermente subito dopo la verniciatura.

### Diluizione/utensili per la pulizia:

Diluente per vernice sintetica disponibile in commercio

### Essiccazione:

(+ 20°C / 60 % di umidità relativa)

fuori polvere:	dopo circa 3-4 ore
verniciabile:	dopo circa 14 ore
asciutto:	dopo circa 48 ore

### Direttiva CE 2004/42/EC:

Il prodotto "vernice allo zinco per saldature" scende al di sotto del valore massimo del VOC della categoria di prodotto (500 g/l) ed è quindi conforme al VOC.

### Dichiarazione VDL:

Resine alchidiche, pigmenti inorganici bianchi e neri, cariche Minerali, pigmenti ad effetto, mica di ferro, pigmenti anti corrosione Miscela di idrocarburi alifatici, alcoli, agenti bagnanti, antischiuma fillosilicatici, essiccanti, antiossidanti, adesivi, stabilizzanti alla luce

**GISCODE:** BSL20

### Consigli generali di sicurezza:

Durante la lavorazione e l'essiccazione di vernici e pitture, deve essere garantita una buona ventilazione. Tenere lontano da Cibo, bevande e mangimi. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Non inalare polvere durante i lavori di carteggiatura. Utilizzare solo in aree ben ventilate. Non mangiare, bere, fumare, annusare durante il lavoro. Tenere lontano dalla portata dei Bambini. Non permettere che il prodotto entri nelle fognature

# SÜDWEST Zink-Ausbesserungsfarbe

o in acqua. In caso di inquinamento di fiumi, laghi o tubi di scarico, in conformità con le leggi locali, informare le autorità competenti.

Ulteriori informazioni sulla scheda dei dati di sicurezza Corrente, li potete trovare sul sito [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de) o chiedendo informazione all'indirizzo di posta [info@colortechsnc.it](mailto:info@colortechsnc.it)

**Stoccaggio:**

Sigillare ermeticamente i contenitori aperti. Conservare il luogo fresco ma senza gelo

**Smaltimento:**

Dare solo contenitori vuoti per il riciclaggio. Per smaltire i Fondi, devono essere rispettate le attuali disposizioni di legge attualmente in vigore

**Consulenza tecnica:**

Il nostro personale sul campo è lieto di rispondere a tutte le domande a cui non è stato risposto in questa scheda tecnica. Inoltre, il nostro servizio di supporto tecnico in fabbrica è felice di rispondere a tutte le domande dettagliate (06324/709-0).

aggiornamento: Juni/2018/KM

Logistica Nord Italia

SÜDWEST Lacke + Farben GmbH & Co. KG

Iggelheimer Str. 13 · 67459 Böhl-Iggelheim · [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de)  
[info@suedwest.de](mailto:info@suedwest.de) · Telefon: 06324 709-0 · Fax: 06324 709-175