

## Rivestimento pavimentazioni

### Sigillante epossidico 2K SÜDWEST

30145



#### Campo d'applicazione:

Rivestimento bicomponente a base acqua per superfici interne a parete e pavimento sottoposte a sollecitazioni meccaniche e area esterna protetta dalle intemperie.

#### Caratteristiche:

- Ottima aderenza
- Permeabile al vapore acqueo (sd <5m)
- Trafficabile (ad es. con carrello elevatore)
- resistente agli agenti chimici
- resistente al rammollimento
- Il prodotto è conforme alla norma EN 13813
- Corrisponde ai criteri di test AgBB secondo il parere DiBt corrente

**Tonalità:** bianco 9110

**Tonalità di produzione All-color:** disponibile in molti colori

**Contenitore:** 10 kg fusto + 2 kg di indurente  
5 kg fusto + 1 kg di indurente

#### Consumo:

0,15 - 0,25 kg / m<sup>2</sup> per operazione a seconda del supporto

**Livello di lucentezza:** lucido

#### Applicazione:

##### Disposizioni generali

La preparazione del supporto e l'esecuzione dell'opera pittorica devono corrispondere allo stato dell'arte attuale. Tutti i rivestimenti e i lavori preparatori devono sempre tener conto dell'opera e dalle sue funzionalità. Si prega di fare riferimento alle attuali schede tecniche BFS del Comitato federale per le vernici e della protezione del valore dei materiali. Vedi anche VOB, parte C DIN 18363, paragrafo 3 Lavori di pittura e verniciatura. L'ulteriore trattamento / rimozione di strati di vernice come la levigatura, la saldatura, la bruciatura, ecc. può causare polvere e/o vapore pericolosi. Lavorare solo in ambienti ben ventilati. Adeguatamente equipaggiati (dispositivo respiratorio)

Indossare indumenti protettivi, se necessario. I supporti non sicuri devono essere controllati per verificarne la capacità portante e l'idoneità per i rivestimenti successivi. Se necessario, creare un'area di prova e verificare la responsabilità.

#### supporti:

Adatto per massetti di magnesia e di solfato di calcio, supporti cementizi e vecchi, non elastici, rivestimenti bicomponenti.

Il supporto deve essere asciutto, stabile e privo di sostanze isolanti, specifiche della specie o estranee. È necessario rimuovere meno strati solidi e arricchimenti di liquami. Secco secondo la definizione della direttiva manutenzioni 2001-10, ma dipendente al grado di calcestruzzo. L'umidità residua può essere max. 4% del peso per qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3% del peso per un calcestruzzo C35/45, misurato con il dispositivo CM. La resistenza alla trazione dell'adesività deve essere di almeno 1,5 N / mm<sup>2</sup> (valore singolo più piccolo 1 N / mm<sup>2</sup>). Il supporto è, se necessario, con metodi meccanici adeguati, come ad es. pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbatura con abrasivi solidi.

#### Preparazione della base:

##### Crepe e fori:

Forzare e riempire con materiali da costruzione simili.

#### Nuovi supporti minerali:

Le superfici devono essere stabili e avere sufficiente capacità di assorbimento. Per la maturazione del rivestimento devono essere preparate superfici e superfici altamente compresse, levigate alari e/o corrosive, che abbiano uno strato sinterizzato o una sospensione di cemento, ad esempio mediante pallinatura, fresatura, molatura, ecc. Primer per supporti altamente assorbenti con sigillante epossidico 2K diluito con acqua fino al 20%.

#### Vecchi supporti minerali non rivestiti:

Superfici molto sporche, la ad es. sono contaminati da oli, grassi, abrasioni di gomma, ecc. oppure hanno supporti farinosi ovvero pietra cementizia vetrosa, e da trattare ad es. attraverso pallinatura o processi simili.

#### Vecchi rivestimenti, pitture bicomponenti non termoplastiche:

Rimuovere i rivestimenti sciolti di 1 o 2 strati. Pulire con cura i vecchi rivestimenti da 2 componenti, quindi carteggiare o sabbare.

**Supporto con umidità ascendente:**

Per i supporti esposti all'umidità ascendente (ad es. garage prefabbricati), il wikulac FH20 può essere utilizzato per innescare più volte la saturazione bagnato su bagnato (prestare attenzione alla scheda tecnica Wikulac FH20). La prima mano di tenuta epossidica 2K deve essere eseguita il giorno successivo. Ideale dopo 12 - 16 ore (a + 20 ° C / 60% di umidità relativa). La capacità di carico meccanica completa viene raggiunta al più presto dopo 28 giorni.

**Utilizzare come sigillante trasparente:**

Per la sigillatura trasparente delle superfici è possibile utilizzare la 2K-EpoxySiegel Basis 0000 (incolore). Tutti i requisiti di cui sopra per la preparazione del materiale, il supporto e la lavorazione valgono anche per la base sigillante epossidica 2K EpoxySiegel Basis 0000.

**Attenzione:** la base sigillante epossidica 2K 0000 si asciuga leggermente con colore giallastro e può cambiare il colore della superficie da sigillare. In caso di dubbio, creare un'area di prova in un luogo poco appariscente.

**Preparazione del materiale:**

Il componente A e il componente B vengono miscelati in un rapporto di miscelazione di 5: 1 in peso (A: B). Mescolare componente A, quindi aggiungere completamente il componente B. Miscelare accuratamente con un agitatore a movimento lento (massimo 300 giri / min) fino ad ottenere una massa omogenea. Assicurarsi di mescolare bene i lati e il fondo in modo che l'indurente si diffonda in modo uniforme. Tempo di miscelazione minimo in 3 minuti. Dopo aver mescolato, versare in un contenitore pulito e mescolare di nuovo. Non lavorare dal contenitore di consegna!

È necessario prestare attenzione per garantire che su una superficie sia utilizzato un solo fusto e indurente, altrimenti si possono verificare variazioni di colore.

**Trattamento:**

Se il sigillante epossidico 2K viene utilizzato come primer, a seconda del supporto e delle condizioni di applicazione, può essere diluito fino al 20% con acqua. Come sigillante, la guarnizione epossidica 2K può essere diluita con acqua fino al 10% e applicata con un rullo a pelo corto. Il materiale deve essere applicato in modo uniforme. Si raccomanda l'uso di una griglia di raschiatura nei giunti svasati. Il sigillante epossidico bicomponente può essere spruzzato mediante spruzzatura airless. A seconda del colore e dello sfondo, per ottenere una superficie omogenea possono essere necessarie passate multiple con sigillante epossidico 2K. Evitare la luce diretta del sole, alte temperature e correnti d'aria durante la lavorazione.

**Tempo di lavorazione:**

a +10 ° C: circa 3 ore  
a +20 ° C: circa 1,5 ore  
a +30 ° C: circa 1 ora:

La temperatura minima di + 10 ° C per il supporto, la temperatura ambiente e il prodotto non devono essere abbassati durante la lavorazione e per il periodo di asciugatura di 48 ore.

**Tempo di asciugatura / rielaborazione:**

La rielaborazione deve essere eseguita in base alla temperatura dopo i seguenti tempi di asciugatura:

a + 10 ° C: circa 24 ore a +  
20 ° C: circa 16 ore a + 30  
° C: circa 12 ore

Se una mano di sigillante epossidico bicomponente viene rielaborata solo dopo più di 72 ore, la superficie deve essere levigata preventivamente.

**Portata**

**Calpestable:** a + 10 ° C circa dopo 24 ore  
a + 20 ° C circa 18 ore

**Completamente meccanicamente sollecitabile:**

a + 10 ° C circa 9 giorni  
a + 20 ° C circa 7 giorni

**rivestimento antiscivolo:**

Per ottenere un rivestimento antiscivolo, un contenitore da 250 g di SÜDWEST Additive R può essere mescolato in un secchio da 10 kg di componente Epoxy Seal 2K. Ulteriori informazioni sono disponibili nella scheda tecnica R.

**Avvertenze particolari:**

Durante la lavorazione di sistemi di rivestimento a base acquosa, assicurare un sufficiente ricambio d'aria. Tuttavia, le correnti d'aria dovrebbero essere evitate. L'applicazione di materiali diversi, l'umidità dell'aria troppo elevata e le temperature troppo basse (<+10 ° C) possono portare a danni estetici.

Inoltre, diverse aggiunte di diluizione e/o temperature ambientali fortemente variabili portano a un diverso grado di lucentezza e variazioni di colore.

A seconda dell'esposizione ai prodotti chimici, può verificarsi una decolorazione, ma ciò non influisce sulla funzione tecnica del rivestimento.

Se utilizzato all'esterno, a causa del materiale, è necessario mettere in conto ingiallimento e sfarinamento della superficie.

Poiché i prodotti da costruzione sono in grado di fornire una significativa fonte di inquinamento dell'aria interna da composti organici volatili (VOC), è stato sviluppato lo schema di valutazione dell' AgBB (**Comitato** per la valutazione della salute dei prodotti da **costruzione**). Il sigillante epossidico 2K è testato e approvato dall'istituto Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) secondo i criteri del test AgBB.

**Stoccaggio:**

Conservare in luogo asciutto, fresco e senza gelo. Evitare la luce diretta del sole.

**Conservabile fino:**

vedasi il numero di lotto sull'etichetta. Non lavorare materiale sovrapposto.

**Direttiva CE 2004/42/CE**

Il prodotto "2K EpoxySiegel" scende al di sotto del valore VPO più alto della categoria di prodotto j (140 g / l), ed è pertanto conforme VOC.

**Dichiarazione VDL:**

Componente A: poliammina, riempitivo minerale, biossido di titanio, addensante, disperdente, additivo superficiale, dischiumante

Componente B: resina epossidica, diluenti reattivi, cariche silicatiche

**Avvertenze generali di sicurezza:**

Riservato agli utilizzatori industriali e professionali. Durante l'applicazione e l'essiccazione di pitture e vernici deve essere garantita una buona ventilazione. Tenere lontano da cibi, bevande e mangimi. Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi. Non inalare la polvere durante la levigazione. Conservare lontano dalla portata dei bambini. Evitare che grandi quantità non diluite o grandi quantità di acqua non diluita penetrino nelle acque freatiche, negli scoli idrici o nelle fognature. Riservato agli utilizzatori industriali e professionali. Per ulteriori informazioni consultare l'attuale scheda di sicurezza all'indirizzo [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

**GISCODE:** RE1

**Smaltimento:**

Per il riciclaggio devono essere conferiti solo contenitori vuoti. Per lo smaltimento devono essere osservate le disposizioni di legge vigenti. Non versare i residui di vernice nelle acque di scarico.


**Consulenza tecnica:**

Per tutte le domande che non trovano risposta in questa scheda tecnica, i nostri agenti di zona sono a vostra disposizione. Il nostro servizio clienti tecnico in stabilimento è lieto di rispondere inoltre a tutte le domande in modo dettagliato. (06324/709-0)

Edizione: luglio/2017/CS

# Sigillante epossidico 2K SÜDWEST

resina sintetica per massetto di malta

	
<b>SÜDWEST Lacke + Farben GmbH &amp; Co. KG,</b> <b>67459 Böhl-Iggelheim</b>	
<b>SW-001</b>	
Anno, vedasi data di produzione	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
Malta di resina sintetica per l'uso negli edifici	
Comportamento al fuoco	B (fi) - s1
Comportamento al fuoco	E (fi)
Traspirabilità	Classe I
Resistenza alla trazione (28 giorni)	≥ B1.5
Coefficiente di assorbimento acustico $\alpha$	KLF (classificato)
Tasso di permeabilità all'acqua w	KLF (classificato)
resistenza all'usura	AR0,5
Test a strappo per valutare l'adesione	≥2,0 (1,5) N mm <sup>2</sup>
Resistenza ad abrasioni	Perdita di massa <3000 mg
Comportamento antistatico	KLF (classificato)
Resistenza chimica	KLF (classificato)
Rilascio di sostanze corrosive	SR
Sezione a griglia	KLF (classificato)
aderenza	Classe III
Agenti atmosferici artificiali	KLF (classificato)
Restringimento lineare	Non specificato
Isolamento acustico	KLF (classificato)
Isolamento termico	KLF (classificato)
Resistenza agli shock termici	KLF (classificato)
Assorbimento di acqua capillare e permeabilità all'acqua w	<0,1 kg · m <sup>-2</sup> · h <sup>-0,5</sup>
Resistenza all'impatto	Classe I
Resistenza all'impatto	>IR4
coefficiente di dilatazione termica	KLF (classificato)
Resistenza agli agenti chimici	KLF (classificato)
Resistenza a forti attacchi chimici	Riduzione della durezza <50%
aderenza	
Sostanze pericolose	KLF (classificato)
Adesione su calcestruzzo bagnato	KLF (classificato)
compatibilità termica	>2,0 (1,5) Nmm <sup>2</sup>
Resistenza alla compressione	Non specificato
Permeabilità all'anidride carbonica	Sd > 50 m
Resistenza al fessuramento	KLF (classificato)

SÜDWEST Lacke + Farben GmbH & Co. KG

Iggelheimer Str. 13 · 67459 Böhl-Iggelheim · www.suedwest.de  
 info@suedwest.de · Telefon: 06324 709-0 · Fax: 06324 709-175

# Sigillante epossidico 2K SÜDWEST

## Elementi chimici

test d'insiemi DIBt	Resistenza chimica a temperatura ambiente (In caso di variazioni dalla temperatura, dalla concentrazione o da miscele delle singole sostanze chimiche, i dati di resistenza non sono validi e deve essere ottenuta la consulenza del Info-center o management di produzione.) A seconda della sostanza chimica, può verificarsi una decolorazione che non influisce sulla funzionalità tecnica del rivestimento.	2K EpoxySiegell	12	Permanganato di potassio saturato	+
			12	Salnitro di potassio, nitrato di potassio (soluzione satura)	+
			2	Cherosene JP 1, Jet A 1, JP 4 *	---
			9	Soluzione di acido carbonico satura	+
			4	Idrocarburi Aromatici a soluzione di test DIBt *	---
			4a	Idrocarburi Soluzione di test DIBt aromatici benzolo.	---
			12	Solfato di rame, soluzione di rame vetrificato saturo	+
	+ 14 giorni di stabilità. A seconda del colore, sono possibili variazioni di colore.			Emulsioni e fanghi di lattice	+
	(+) esposizione a breve termine possibile fino a 3 giorni. Con cambiamenti di colore ovvero gonfiore.		12	Soluzione di cloruro di magnesio 20%	+
	--- non resistente		12	Soluzione di cloruro di magnesio satura al 35%	+
			12	Fosfati di magnesio, saturi	+
	++ <b>Certificato</b> di test disponibile (la durata della resistenza può essere dedotta dall'etichetta)		12	Soluzione di solfato di magnesio 20%	+
			12	Soluzione di solfato di magnesio 26%, saturo	+
			12	Acqua di mare	+
	* Per quanto la fluidità non richiede la dissipazione della carica elettrostatica a causa della valutazione del rischio del BetrSV.		5a	Metanolo*	---
5	Alcool, soluzione di test DIBt	---	7	Metil acetato, metil acetato *	---
	Soluzione di solfato di alluminio del 50%	+	7	Metiletilchetone (MEK), butanone	---
9	Acido formico 1%	---	7	Metil isobutil chetone MIBK	---
9	Acido formico 5%	---	9	Idrossido di sodio 3%	---
13	Soluzione di test DIBt amminico	---	9	Acido lattico 10%	---
	Ammoniaca conc. (circa 32%)	---	12	Bicarbonato di sodio, bicarbonato saturo	+
	Soluzione di ammoniaca 20-25%	---	12	Soluzione di carbonato di sodio al 20%	+
7a	Esteri aromatici / chetoni, soluzione di test DIBt	---	12	Soluzione di carbonato di sodio saturo del 27%	+
1	Benzina (normale / super) *	+	12	Soluzione di cloruro di sodio al 20%	+
	birra	+	12	Soluzione di cloruro di sodio, saturo	+
3a	Biodiesel (estere metilico di acido grasso)	---	12	Soluzione di cianuro di sodio, saturo	+
	Candeggina (vedi Na ipoclorito)	---	12	Soluzione di idrossido di sodio 10%	+
	fluido del freno	+	11	Soluzione di idrossido di sodio 20%	+
5	Spiriti metilati s. Etanolo, alcol etilico *	(+)	11	Soluzione di idrossido di sodio al 50%	---
5	1-butanolo (n-butil alcol)	+		Natriumhypocloruro 5% di cloro attivo	---
7	Butanone s. Metiletilchetone MEK	---		Soluzione di nitrito di sodio, saturo	+
	Calciumchloridsg. saturo (42%)	+	12	Soluzione di nitrato di sodio, saturo	+
11	Idrossido di calcio saturato	+	12	Soluzione di solfato di sodio saturo (16%)	+
	Ipclorito di calcio, saturo	+		componenti naturali, grassi, lecitine	+
5	composizione sbrinatori (isoprop./ Glycol = 2: 1)	+	14	Tensioattivi organici DIBt - soluzione di prova	+
6b	Clorobenzolo	---	1	Benzina DIN 51 600 DIBt - soluzione di prova *	---
	Acido cromatico <50%	---	9	Soluzione di acido ossalico 10%	---
9	Acido citrico 10%	---		Soluzione di acido ossalico saturo	---
	Acido citrico saturo 42%	---	4	Paraffine	+
3	Carburante diesel (gasolio)	(+)	4	Petrolio (punto di ebollizione: 150-280 ° C)	---
	Dimetilformammide	---	5	Soluzione di fenolo 1%	---
	EDTA saturo	+	10	Acido fosforico 10%	---
	Granuli di ferro (III) cloruro (60% FeCl3)	+		Acido fosforico 75%	---
	Soluzione di cloruro di ferro (III) 46%	+		Acido fosforico 85%	---
	Acido acetico al 50%	---		pril	+
	Acido acetico conc.*	---	5	propanolo	+
7	Ester + chetone, soluzione di test DIBt	---		Piridina	---
5	Etanolo, alcol etilico *	(+)		olio di ricino	+
5	Etanolo, 70% in acqua	+	4b	Oli grezzi, soluzione di prova DIBt	---
7	Etilacetato, etilacetato *	---		Vino rosso	+
	Alcool grasso etossilato e propossilato	+		Acido nitrico 1%	---
	Alcool grasso poliglicoletere	(+)		Acido nitrico 3%	---
	metilestere di acidi grassi	---		Acido nitrico 5%	---
2	Combustibili per aviazione, DIBt - soluzione di prova *	---		Acido cloridrico 15%	---
	Acido fluoridrico 5%	---	10	Acido cloridrico 20%	---
5	glicerina	+		Acido cloridrico conc. 37	---
12	Potassio cianuro saturato	+			

**Elementi chimici**

	olio staccante	(+)
10	Acido solforico 20%	---
	Acido solforico <90%	---
	olio commestibile	+
14	Tensioattivi (ad es. Arilalchilsolfonato)	+
4a	Toluene	---
	Ketchup	+
	Acqua demineralizzata	+
	Perossido di idrogeno 35%	++
5	vino	+
	Soluzione di zucchero, satura	+

Edizione:  
giugno/2017/CS

Importato e distribuito



Chiari (BS)  
[www.colortechsnc.it](http://www.colortechsnc.it)

**SÜDWEST Lacke + Farben GmbH & Co. KG**

Iggelheimer Str. 13 · 67459 Böhl-Iggelheim · [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de)  
info@suedwest.de · Telefon: 06324 709-0 · Fax: 06324 709-175

